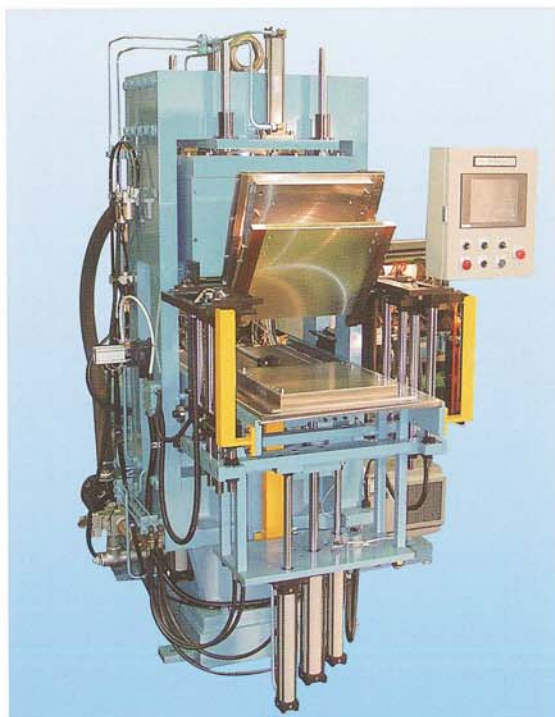


## 全自動真空成形プレス機



- 型締力 200トン、盤面550×550、サイドフレーム式、金型厚 0～180ミリ、金型分解装置付

### リニアスケール標準採用、高い生産性を実現 多彩な成形条件の設定可能、金型厚の制限は最少

#### ■概要

渡辺機械製作所は、昭和42年4月の創業以来、主として工業用ゴム製品(自動車用、家電・OA機器用等)の成形向けに、全自動成形プレスを設計・製作し高い評価と信頼を得ております。

本機はこれまでの永年の経験と技術をもとに完成させた新鋭機で、真空プレスの基本性能であるエアーによる成形不良追放、生地流れの改善、生地の節約、加硫時間の短縮などによりトータルコストの削減が図れます。また最新のリニアスケールや各種センサ及び独自のソフト搭載により、操作性と生産性に優れています。

長期にわたり精度を維持する高剛性設計。安全性にも十分な配慮をしました。

#### ■特長

- リニアスケールの標準採用で、位置やスピードの制御(タッチパネル設定)が自在。
- CPUで120～160型データをファイル保存、呼び出し可能。
- 異常感知を表示。また成形データのPCリンク可能(OP)。
- エアーによる不良を完全防止。
- 生地流れが良く、生地の節約が可能。
- コンパクト、省エネルギー、安全性も抜群。

#### ■対象

自動車用ゴム機能部品、家電用ゴム部品  
OA・情報・通信機器用ゴム部品、医薬・医療用ゴム製品  
その他精密ゴム部品

# Watanabe Machinery

## 真空シールは気密性に優れ、長寿命

### ■リニアスケール標準搭載

リニアスケールと圧力センサ及び可変容量ポンプなどの採用で、加硫中の圧力(連続変化)やラムのスピード、金型分解機のスピード、分解パターン——などを、す早く自在に設定・制御。またこれらのデータを1CPUで160型分ファイル保存。

### ■異常チェック、PCリンク(OP)

成形機の動きの異常を感知し、タッチパネルに表示。また毎ショットの成形データをデータベース化するため、PCとリンク可能(OP)。

### ■エア一傷を追放

成形におけるエア一、ガスなどによる不良をなくし、加硫時間の短縮、生地への節減、大個数取りなどを可能にします。

### ■金型取付けは従来どおり

金型の取付けは通常の成形プレス機と同じです。専用の取付け加工(または治具)などは不要で、容易に取付け・交換でき多種・少量生産に最適です。また金型厚の制限が少なく、2面分解、3面分解も可能です。

### ■長寿命パッキン

真空チャンバーに採用しているパッキンは、市販のシリコンOリング。高度の気密性と長寿命を実現しました。また交換する場合も安価なので低コストです。

### ■バキューム5秒

パッキンの気密性に優れているため、0～-700mmHgまでのバキューム時間は僅か5秒以内です。(型締め力200トン、550×550の場合)

### ■コンパクト、高耐久性

シリンダ、マニホールド、制御機、金型分解装置、真空チャンバー、バキューム装置など、コンパクトにまとめているため省スペース。長期連続使用に耐え、かつ精度を保つ高剛性設計です。アフターサービスも万全です。

### 《営業案内》

1. 全自動真空成形プレス
2. サイドフレーム式自動プレス、4柱式自動プレス
3. 特殊スワンネックプレス、大型プレス
4. 各種テスト用真空プレス・自動プレス
5. 各種金型分解装置、エジェクター装置
6. プレス用各種自動機、合理化機器
7. 産業用各種成形機、油圧装置

### ■全自動真空プレス標準仕様

出力(TON)	100TON	150TON	200TON	300TON	400TON
シリンダ形式	単動サイドシリンダ式	単動サイドシリンダ式	単動サイドシリンダ式	単動サイドシリンダ式	単動サイドシリンダ式
ピストン径(mm)	250	300	355	430	500
デライト(mm)	250	250	250	300	300
ストローク(mm)	300	300	300	350	350
参考盤面(出力)	□400 □450	□450 □500	□500 □550	□550 □600	□650 □700
金型開閉度	90°~60°	90°~60°	90°~60°	90°~60°	90°~60°
真空到達度(-KN)	95以上	95以上	95以上	95以上	95以上
フレーム	サイドフレーム式	サイドフレーム式	サイドフレーム式	サイドフレーム式	サイドフレーム式

注) 標準仕様以外でも、設計・製作いたします。自動化や無人化のご相談に応じます。  
新しい機構やシステム、制御ソフト等の開発を行います。

## 株式会社 渡辺機械製作所

本社・工場 〒340-0145 埼玉県幸手市平須賀2-513-2  
Tel.0480-48-2484(代) Fax.0480-48-2486  
E-mail watanabe@w-ks.com