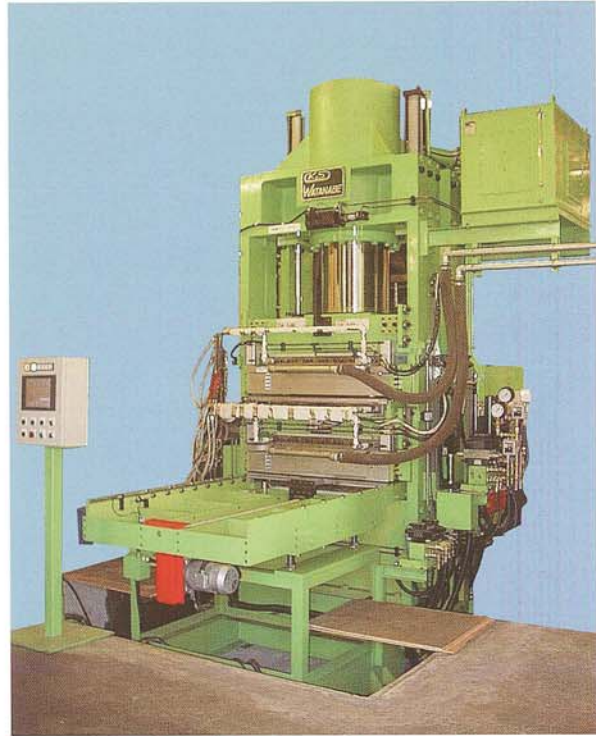


# 全自動成形プレス機



●型締力 100トン、盤面 400×400、  
サイドフレーム式、半自動(TP設定式)



●型締力 500トン、盤面 1000×1000、  
サイドフレーム式 2段プレス(真空枠付)

## 作業自動化及び品質と生産性の向上に

さまざまな要求に、広くオーダーメイドで応えます

### ■概要

渡辺機械製作所は、昭和42年4月の創業以来、主として工業用ゴム部品(自動車用、家電・OA機器用等)の成形向けに、全自動成形プレスを設計・製作してきました。

本機は、これまでの永年の経験と技術をもとに完成させた、生産性の高い新鋭機です。操作が簡単で、生地仕込み、製品取出しなども楽に作業でき、パート作業員や女性でも運転できます。

長期にわたり精度を維持する高剛性設計。省エネルギーや安全対策にもキメ細かい配慮がなされています。

### ■特長

- リニアスケールの標準採用で、位置やスピードの制御(タッチパネル設定)が自在。
- CPUで120~160型データをファイル保存、呼び出し可能。
- 異常感知を表示。また成形データのPCリンク可能(OP)。
- 高剛性設計で、耐久性に優れています。
- コンパクト、省エネルギー、安全性抜群。

### ■対象

自動車用ゴム機能部品、家電製品用ゴム部品  
OA・情報機器用ゴム部品、土木・建築用ゴム  
その他一般工業用ゴム製品

## 多様な加硫条件を容易に設定

### ■リニアスケール標準搭載

リニアスケールと圧力センサ及び可変容量ポンプなどの採用で、加硫中の圧力(連続変化)やラムのスピード、金型分解機のスピード、分解パターン——などを、す早く自在に設定・制御。またこれらのデータを1CPUで160型分ファイル保存。

### ■耐久性

機械各部材、部品および構造面でも高い信頼性を持たせています。長期連続使用に耐え、かつ精度を保ちます。

### ■コンパクト性

シリンダ、マニホールド、制御機、金型分解装置など、いずれもコンパクトにまとめており、省スペース性を実現しました。

### ■取出し

中型用エジェクターによる成形品の脱型・取出しも可能です。作業能率の向上のため、各種の自動機的设计製作に応じています。

### ■安全対策 (OP)

分解機前方に安全センサー(光電管式安全装置)を装備することで、作業者の安全対策は万全です。

### ■ニーズ対応

需要家の要求に合わせた設計製作を行います。成形する製品、成形サイクル、金型分解機構、作業者の熟練度、予算……に合わせたプレスを製作いたします。標準機以外の仕様も可能ですので、御相談下さい。

### ■アフターサービス

保守管理が容易にできるよう、各種の配慮がされています。万一トラブルが発生した場合、万全のアフターサービス体制をとっています。

- 《営業案内》
1. 全自動真空成形プレス
  2. サイドフレーム、4柱式全自動プレス
  3. 各種テスト用真空プレス、自動プレス
  4. 各種金型分解装置、エジェクター装置
  5. プレス用各種自動機、合理化機器
  6. 一般産業用各種成形機、油圧装置

### ■全自動プレス標準仕様

出力 (TON)	100TON	150TON	200TON	300TON	400TON
シリンダ形式	単動サイドシリンダ式	単動サイドシリンダ式	単動サイドシリンダ式	単動サイドシリンダ式	単動サイドシリンダ式
ピストン径(mm)	250	300	355	430	500
デライト(mm)	250	250	250	300	300
ストローク(mm)	300	300	300	350	350
参考盤面(出力)	□400 □450	□450 □500	□500 □550	□550 □600	□650 □700
金型開閉度	90°~60°	90°~60°	90°~60°	90°~60°	90°~60°
フレーム	サイドフレーム式	サイドフレーム式	サイドフレーム式	サイドフレーム式	サイドフレーム式

注) 標準仕様機以外でも、設計・製作いたします。自動化や無人化のご相談に応じます。

シリンダ下降式は倒立型(アッパーラム)。

出力は200トン以上、800トンクラスまで製作可能です。

株式会社 **渡辺機械製作所**

本社・工場 〒340-0145 埼玉県幸手市平須賀2-513-2  
Tel.0480-48-2484(代) Fax.0480-48-2486  
E-mail watanabe@w-ks.com