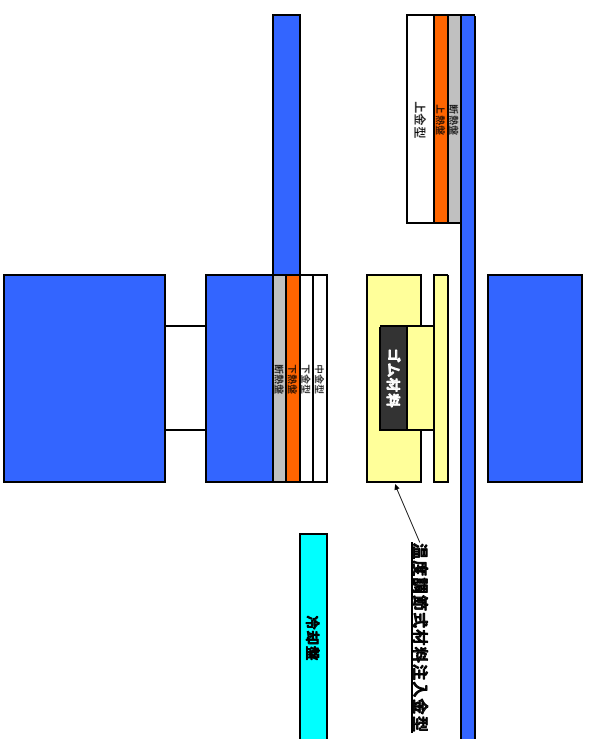


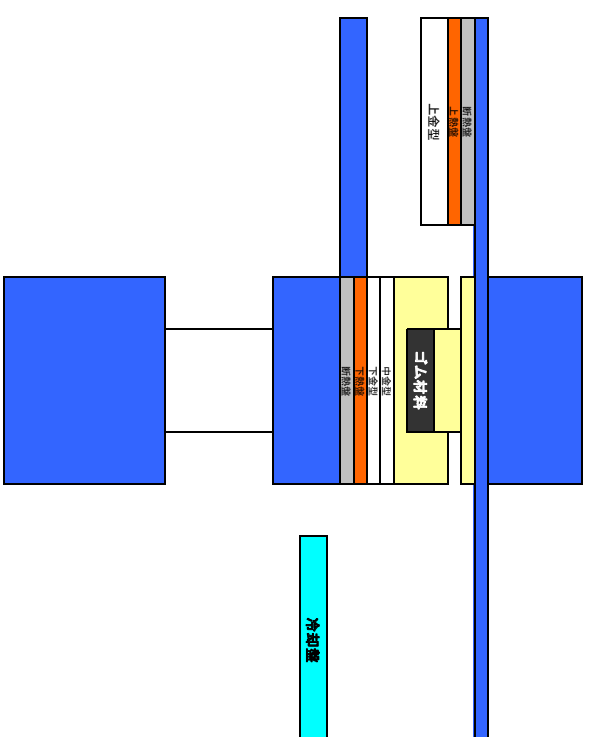
連続成形プレス動作フロー

①



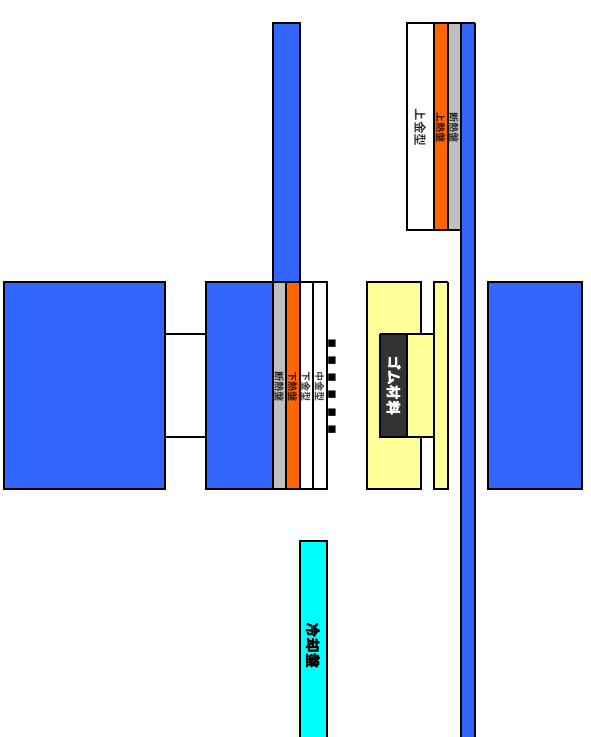
②

加圧・材料注入工程



③

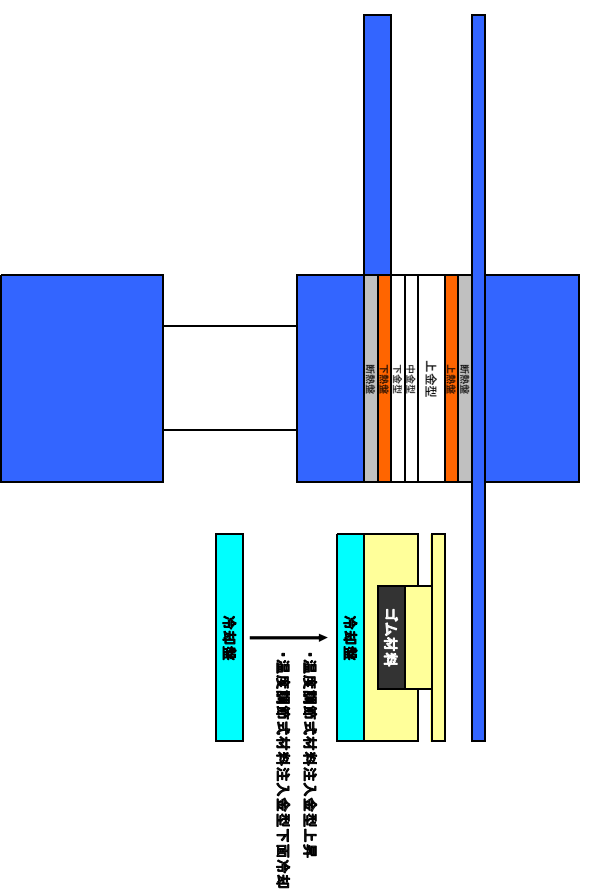
プレス開・プレスフォーム完了工程



※本システムを使用する事により、材料仕込み位置(中金型・下金型・キャベの所定位置)に材料をセツト可能にする事を保証する物ではありません。
 ※本システムフロー図はプレスの概略動作を表した図面です。製品形状&金型構造により動作を変更する事により成形工程を成立させる事が可能となります。
 ※本システムは金型構造技術&材料技術とプレス性能&動作ソフトにより初めて達成可能な成形方法と考えます。協同開発の御依頼があれば前向きに検討させていただきます。

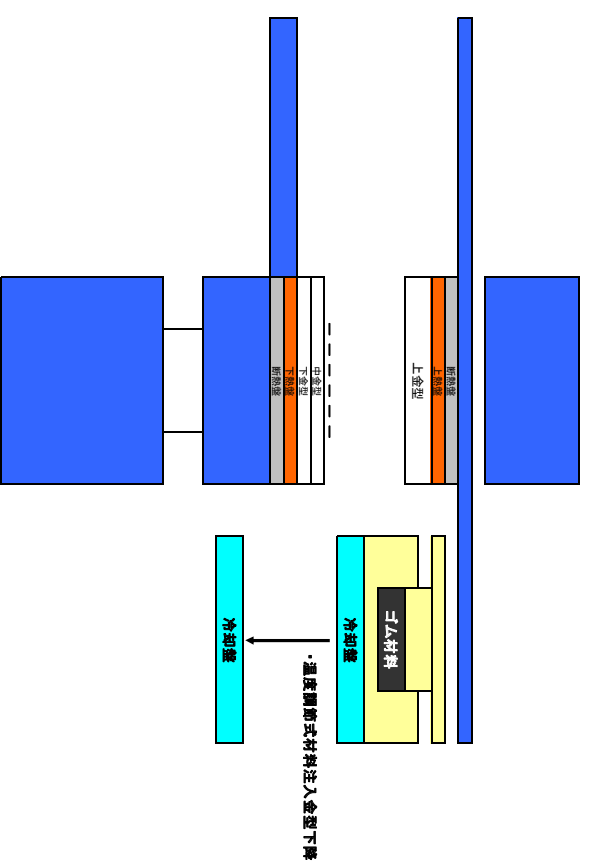
④

上型移動・加硫成形工程



⑤

プレス開・加硫完了工程



⑥

中&下型前進・型分離型工程

